



2012



НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ

АТТЕСТАТ СООТВЕТСТВИЯ

АЦСТ-108

Общество с ограниченной ответственностью
Научно-производственное предприятие «КОМПЛЕКС»
(683031, город Петропавловск-Камчатский, проспект
Карла Маркса, дом 11А) соответствует требованиям
Системы аттестации сварочного производства (САСв),
зарегистрировано в реестре НАКС за № АЦСТ-108
в качестве аттестационного центра по проверке
готовности к применению аттестованных технологий
сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03.

Основание: Экспертное заключение от 24.09.2022 г.

Приложение: Условия действия.

Дата выдачи: 24.09.2022 г.

Аттестат соответствия действителен до 24.09.2025 г.

Президент НАКС



Н.П. Алёшин

ISO 9001:2015
BUREAU VERITAS
Certification



УСЛОВИЯ ДЕЙСТВИЯ АТТЕСТАТА СООТВЕТСТВИЯ,
выданного ООО Научно-производственное предприятие «Комплекс» (АЦСТ-108)
при осуществлении деятельности по проверке готовности к применению аттестованных
технологий сварки в соответствии с требованиями РД 03-615-03

24 сентября 2022 г.

1. Состав комиссии аттестационного центра АЦСТ-108:

Фамилия Имя Отчество	Номер удостоверения	Область аттестационной деятельности	
		Группы технических устройств	Способы сварки (наплавки)
Лопина Надежда Алексеевна	0922-24-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Перов Андрей Евгеньевич	0321-40-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Харламов Сергей Владимирович	0321-55-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э
Хизёва Елена Александровна	0922-42-СТ	ГДО, ГО, КО, КСМ, НГДО, ОХНВП, ПТО, СК	ААД, ААДН, ААДП, ААДПН, АЛСН, АПГ, АПГН, АПИ, АПИН, АППГ, АППГН, АПС, АПСН, АФ, АФДС, АФЛН, АФПН, Г, ГН, ЗН, МАД, МАДП, МАДПН, МДС, МЛСН, МП, МПГ, МПГН, МПИ, МПИН, МПН, МПС, МПСН, МСОД, МФ, НГ, НИ, РАД, РАДН, РД, РДН, Э

2. Область деятельности аттестационного центра АЦСТ-108:

2.1. Виды аттестационной деятельности:

- Проверка готовности к применению аттестованных технологий сварки

2.2. Группы технических устройств опасных производственных объектов:

- ПТО - Подъемно-транспортное оборудование
- КО - Котельное оборудование
- ГО - Газовое оборудование
- НГДО - Нефтегазодобывающее оборудование
- ГДО - Горнодобывающее оборудование
- ОХНВП - Оборудование химических, нефтехимических, нефтеперерабатывающих и взрывопожароопасных производств
- СК - Строительные конструкции
- КСМ - Конструкции стальных мостов

2.3. Виды аттестации:

- Производственная

2.4. Способы сварки и наплавки:

- АФ - Автоматическая сварка под флюсом
- ЗН - Сварка с закладными нагревателями
- МАДП - Механизированная аргонодуговая сварка плавящимся электродом
- МП - Механизированная сварка плавящимся электродом в среде активных газов и смесях
- МПГ - Механизированная сварка порошковой проволокой в среде активных газов и смесях
- МПС - Механизированная сварка самозащитной порошковой проволокой
- НИ - Сварка нагретым инструментом
- РАД - Ручная аргонодуговая сварка неплавящимся электродом
- РАДН - Ручная аргонодуговая наплавка
- РД - Ручная дуговая сварка покрытыми электродами

24.09.2022 г.

- РДН - Ручная дуговая наплавка покрытыми электродами

3. Общие требования.

3.1. Аттестационный центр **АЦСТ-108** при осуществлении аттестационной деятельности обязан соблюдать требования:

- Федеральных Законов и иных нормативных правовых актов Российской Федерации.
- Порядка применения сварочных технологий при изготовлении, монтаже, ремонте и реконструкции технических устройств для опасных производственных объектов (РД 03-615-03).
- Правил, руководств, методик, инструкций и других нормативных документов, используемых Ростехнадзором при надзоре за безопасностью при изготовлении, реконструкции, монтаже и ремонте поднадзорных технических устройств в части проведения сварочных работ.
- Руководящих и методических документов системы аттестации сварочного производства.
- Требований настоящих условий действия аттестата соответствия.

3.2. Настоящие условия являются неотъемлемым приложением к аттестату соответствия, действуют с момента выдачи и могут изменяться по заявлению аттестационного центра на основании дополнительной экспертизы.

4. Настоящие условия действия выданы на основании экспертного заключения от 24.09.2022 г.

Президент НАКС



Алёшин Н.П.